

LITHOX®

BUILT FOR STONE

STONE ADHESIVE

PREMIUM INDUSTRIAL GRADE VINYLESTER

ADHESIVO VINYLÉSTER TRANSPARENTE



RESISTENCIA QUÍMICA SUPERIOR



MÁXIMA ADHERENCIA ESTRUCTURAL



RESISTENTE A LA HUMEDAD



ALTA RESISTENCIA MECÁNICA



USO PROFESIONAL



1 LITRO



1 GALÓN



CUBETA

APLICACIONES



ANCLAJES QUÍMICOS



REPARACIÓN ESTRUCTURAL



PIEDRA NATURAL



MÁRMOL Y GRANITO



AMBIENTES DE ALTA HUMEDAD

TOPCOAT ADVANCE®
INDUSTRIAL SURFACE TECHNOLOGY

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



RESISTENCIA QUÍMICA SUPERIOR

Formulado para resistir químicos agresivos y ambientes industriales de alta exigencia.



MÁXIMA ADHERENCIA ESTRUCTURAL

Desarrollado para proporcionar una unión estructural fuerte y duradera en diversos sustratos.



RESISTENTE A LA HUMEDAD

Excelente desempeño en condiciones húmedas y exposición constante al agua.



ALTA RESISTENCIA MECÁNICA

Ofrece gran resistencia a la compresión, tracción e impactos.



USO PROFESIONAL

Desarrollado para aplicaciones industriales y de alta exigencia.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Base química	Viniléster
Apariencia	Translucido/ Ambar
Consistencia	Pasta / Gel
Densidad	1.1 - 1.3 g/cm ³
Tiempo de trabajo	7 - 10 min.
Curado inicial	15 - 20 min
Pulido	Despues del curado
Aplicación	Interior
Resistencia química	superior
Resistencia humedad	buena



PRECAUCIÓN:

Mantener fuera del alcance de los niños.
En caso de irritación, lave con abundante agua.

PRESENTACIONES DISPONIBLES



1 LITRO



1 GALÓN



CUBETA

INSTRUCCIONES DE USO

- 1 Asegúrese que las superficies estén limpias, secas y libres de polvo, grasa o humedad.
- 2 Mezcle adecuadamente antes de su uso.
- 3 Aplique con espátula sobre una de las superficies a unir.
- 4 Una las piezas y ejerza presión uniforme.
- 5 Deje secar el tiempo recomendado antes de manipular.
- 6 Permitir el curado total para máxima resistencia.



INDUSTRIAL SURFACE TECHNOLOGY



BUILT FOR STONE